



Centro di Lavoro CNC BenchMill 6000



Centro di Lavoro con programmazione Numerica Computerizzata progettato al fine di rendere possibile sia un chiaro e semplice apprendimento e sia un altrettanto facile metodo di insegnamento dei Sistemi di Produzione a CNC e FMS.

Il "**BenchMill 6000**" è il risultato di un attento studio di una macchina flessibile, precisa ed economica, realizzata e destinata per la formazione tecnica e professionale, con particolare attenzione per le lavorazioni accurate e precise di piccoli particolari meccanici con dimensioni contenute entro i limiti della macchina.

Pur essendo una macchina di ridotte dimensioni, le notevoli caratteristiche tecniche e costruttive garantiscono elevate prestazioni.

Il tutto non dimenticando i canoni di sicurezza a cui la MECNOVA, da sempre, riserva una particolare attenzione. La zona di lavoro è completamente coperta da una cabina di protezione a tutela dell'operatore.

Uffici e Stabilimento:
65020 Alanno Scalo (PE)
Via C. d'Ascanio, 5
Tel. ++39 085 8544145
Fax ++39 085 7992923
Info-tel 3929958110
E-mail: info@mecnovasrl.it

ActivInstallers
Official Promethan Installers
intelitek
www.intelitek.com

DE LORENZO
Engineering Training Solutions
LanSchool
Italian Distributor

**Qualità
D.M.37/08**

pmitalia
piccole e medie imprese
abruzzo

Sede legale:
MECNOVA S.r.l.
65020 Alanno Scalo (PE)
Zona Industriale
C.F. / P.I. 01305200683
REA CCIAA n° 83641 del 02/08/1991
Tribunale di Pescara n. 12.443

La macchina è equipaggiata con:

- **SOFTWARE DI GESTIONE ED EMULAZIONE ISO STANDARD;**
- **SOFTWARE DI CAD-CAM PROFESSIONAL SPECTRA-CAM**
- **UNITÀ DI REFRIGERAZIONE;**
- **KIT DI UTENSILI PER IL NORMALE FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA;**
- **ROBUSTA STRUTTURA IN LAMIERA DI APPOGGIO AD ARMADIO E SUPPORTO PER IL PC**
- **VIDEOCAMERA PER RIPRESE DURANTE LE LAVORAZIONI**

Altra primaria caratteristica della macchina risulta essere inoltre l'estrema semplicità anche in termini di manutenzione.

La macchina può essere integrata in sistemi completamente automatizzati FMS e CIM con n. 6 ingressi e n. 6 uscite ed è interfacciabile con qualsiasi sistema CAD/CAM.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

AREA DI LAVORAZIONE	
Corsa Longitudinale (asse X)	260 mm
Corsa Verticale (asse Z)	180 mm
Corsa Trasversale /asse Y)	152 mm
MANDRINO	
Diametro Max Utensile	10 mm
Cambio Utensile Automatico	Torretta con n. 4 utensili
Potenza Motore	1,34 HP/1 KW
Velocità di rotazione	180 – 5000 giri/min
Velocità rapida	2000 mm/min
Attacco	ISO20
TAVOLA PORTAPEZZO	
Dimensioni	400 x 145 mm
Nr. scanalature	3
Ampiezza Scanalature	12 mm
Max peso sulla tavola	20 Kg
DATI GENERALI	
Unità di Controllo	PC ultima generazione con interfaccia Ethernet
Software del Controllo	ISOStandard
Alimentazione	230 V, 50/60 Hz
Dimensioni	1040 X 860 X 940 mm
Peso	c.a. 180 kg

