



Tornio CNC BenchTurn 7000



Tornio a Controllo Numerico Computerizzato progettato al fine di rendere possibile sia un chiaro e semplice apprendimento e sia un altrettanto facile metodo di insegnamento dei Sistemi di Produzione a CNC e FMS.

Il "**BenchTurn 7000**" è il risultato di un attento studio di una macchina flessibile, precisa ed economica, realizzata e destinata per la formazione tecnica e professionale, con particolare attenzione per le lavorazioni accurate e precise di piccoli particolari meccanici con dimensioni contenute entro i limiti della macchina.

Pur essendo una macchina di ridotte dimensioni, le notevoli caratteristiche tecniche e costruttive garantiscono elevate prestazioni.

Il tutto non dimenticando i canoni di sicurezza a cui la MECNOVA, da sempre, riserva una particolare attenzione. La zona di lavoro è completamente coperta da una cabina di protezione a tutela dell'operatore.

La macchina è equipaggiata con:

- **SOFTWARE DI GESTIONE ED EMULAZIONE ISO STANDARD;**
- **SOFTWARE DI CAD-CAM PROFESSIONAL SPECTRACAM**
- **UNITÀ DI REFRIGERAZIONE;**
- **VOLANTINO MANUALE**
- **KIT DI UTENSILI PER IL NORMALE FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA;**
- **ROBUSTA STRUTTURA IN LAMIERA DI APPOGGIO E SUPPORTO PER IL PC**
- **LAMPADA INTERNA**
- **VIDEOCAMERA PER RIPRESE DURANTE LE LAVORAZIONI CON POSSIBILITÀ DI REGISTRAZIONE E CATTURA IMMAGINI**

Altra primaria caratteristica della macchina risulta essere inoltre l'estrema semplicità anche in termini di manutenzione.

La macchina è predisposta e può essere integrata in sistemi completamente automatizzati FMS e CIM con n. 6 ingressi e n. 6 uscite ed è interfacciabile con qualsiasi sistema CAD/CAM.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

AREA DI LAVORAZIONE	
Distanza tra le punte	360 mm
Altezza punta dal banco	200 mm
Altezza punta dalle slitte	100 mm
MANDRINO	
Attacco mandrino	MT2
Potenza Motore Brushless	0,67HP/500 W
Velocità di rotazione	100 - 3000 giri/min
DATI GENERALI	
Asse X - Z	Con motori passo-passo
Corsa massima asse X	250 mm
Corsa massima asse Z	150 mm
Avanzamento	2000 mm/min
Risoluzione	0,015 mm
Torretta portautensili	Manuale a cambio rapido Automatico a 4 posizioni
Apertura sportello	Manuale e Automatizzato
Corsa Contropunta	50 mm
Unità di Controllo	PC Pentium ultima generazione con interfaccia Ethernet
Software del Controllo	ISOStandard
Alimentazione	230 V, 50/60 Hz
Dimensioni	1000 x 780 x 565 mm
Peso	c.a. 180 kg

